

## บทที่ 5

### บทสรุปและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 บทสรุปผลโครงการ

การจัดทำระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง เป็นระบบสำหรับการจัดการข้อมูลอุปกรณ์โรงงาน รวมไปถึงการเก็บข้อมูลการแจ้งเตือนซ่อมบำรุงเครื่องจักร ข้อมูลการประเมิน ซึ่งเป็นการพัฒนาในรูปแบบของการจัดเก็บข้อมูลไว้ในฐานข้อมูล โดยการพัฒนาระบบครั้งนี้มีวัตถุประสงค์คือ เพื่อพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง และใช้เป็นข้อมูลสารสนเทศสนับสนุนในการนำไปใช้ประโยชน์ในด้านต่าง ๆ โดยการจัดทำระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง ในครั้งนี้เป็นการพัฒนาระบบเพื่อรวบรวมข้อมูลดิบจากการทำงานของ บุคลากร ซึ่งได้รวบรวมทั้งเอกสารข้อมูลต่าง ๆ อีกทั้งได้สอบถาม ข้อมูลจากบุคลากร เพื่อนำปัญหาและความต้องการของผู้ใช้มา วิเคราะห์และออกแบบระบบฐานข้อมูล สำหรับระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง ทางผู้จัดทำได้ศึกษาความรู้พื้นฐานทางด้านภาษาที่ใช้ในการพัฒนาระบบ คือ ภาษาเอชทีเอ็มแอล (HTML) ภาษาพีเอชพี (PHP) ภาษาจาวาสคริป (JavaScript) และภาษาซีเอสเอส (CSS) รวมถึงภาษาที่ใช้ในการจัดการกับฐานข้อมูลมายเอสคิวแอล (MySQL) เมื่อได้ทำการศึกษาความรู้พื้นฐานในภาษาต่าง ๆ แล้วจึงทำการวิเคราะห์และออกแบบระบบฐานข้อมูล ให้รองรับกับข้อมูลที่ต้องการ รวมถึงออกแบบหน้าจอของระบบในส่วนการใช้งานต่าง ๆ และทำการพัฒนาระบบ ควบคู่ไปกับการทดสอบการทำงานในแต่ละส่วนที่ทำการพัฒนา ทั้งนี้ต้องทำการทดสอบและปรับปรุง ในตอนท้ายหลังจากการพัฒนาจนระบบเสร็จสิ้น สำหรับระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการการซ่อมบำรุงเครื่องจักรสำหรับโรงงานแปรรูปชาต้นแบบ โรงงานชาขุนแม่วาก ศูนย์พัฒนาโครงการหลวงขุนวาง ที่ได้ทำการพัฒนาขึ้นพบว่าสามารถใช้งานได้จริง สามารถใช้

งานกับผู้ที่เกี่ยวข้องได้เป็นอย่างดี ตรงตามความต้องการของผู้ใช้งาน โดยบุคลากร สามารถจัดการข้อมูลของระบบ รวมถึงการเรียกดูรายงาน สามารถตรวจสอบข้อมูลส่วนตัว รวมไปถึงการเรียกดูอุปกรณ์โรงงานได้

## 5.2 ข้อจำกัดของระบบ

ประสิทธิภาพในการแบ่งตารางข้อมูลหน้าการแจ้งซ่อมเครื่องจักรและ หน้าการประเมินเครื่องจักร เมื่อมีข้อมูลจำนวนมากทำให้มีการจัดการแบ่งหน้าของตารางทำได้ช้า

## 5.3 ปัญหาและอุปสรรคของโครงการ

ทักษะในการบันทึกข้อมูลในระบบยังได้ไม่ดีตามความต้องการ จึงทำให้ประสิทธิภาพในการบันทึกข้อมูลที่มีข้อมูลเป็นจำนวนมากต่อการบันทึกต่อครั้งมีการล่าช้าในการบันทึกข้อมูล

## 5.4 ข้อเสนอแนะ

หากมีการนำระบบไปพัฒนาต่อ ควรแก้ไขให้จัดการบันทึกข้อมูลในระบบได้เร็วกว่าเดิม